

Донбаська державна машинобудівна академія  
Донецький фізико-технічний інститут ім. О. О. Галкіна НАН України  
Гірничо-металургійна академія ім. Станіслава Сташица «AGH»  
Університет Лунда  
Рудненський індустріальний інститут  
ПрАТ «Новокраматорський машинобудівний завод»  
ПАТ «Енергомашпецсталь»



Інформаційна підтримка журналу «Обробка матеріалів тиском»

XXV  
МІЖНАРОДНА НАУКОВО-ТЕХНІЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ  
«ДОСЯГНЕННЯ ТА ПРОБЛЕМИ РОЗВИТКУ ТЕХНОЛОГІЙ  
І МАШИН ОБРОБКИ ТИСКОМ»

*присвячена 100-річчю з дня народження  
Заслуженого працівника вищої школи України, професора, д-ра техн. наук  
Соколова Льва Миколайовича*

**З А П Р О Ш Е Н Н Я**

УКРАЇНА, КРАМАТОРСЬК  
2022

## ПРОФЕСОР СОКОЛОВ ЛЕВ МИКОЛАЙОВИЧ (до 100-річчя від дня народження)



23 лютого 2022 року виповнилося 100 років від дня народження чудового вченого – коваля, доктора технічних наук, заслуженого працівника вищої школи, професора Соколова Льва Миколайовича.

Л. М. Соколов відомий науковій громадськості як вчений, який плідно працював над вирішенням актуальної проблеми підвищення ефективності ковальського виробництва та збагатив науку значними працями у галузі обробки металів тиском.

Лев Миколайович Соколов народився у м. Юхнові Калузької області. У 1939 році Л. М. Соколов вступив до Московського інституту сталі. З 1941 по 1944 роки був у лавах Червоної Армії. Військове звання – лейтенант. Був демобілізований після важкого поранення.

Навчання у Московському інституті сталі за спеціальністю «Обробка металів тиском» завершив у 1947 році. Після закінчення інституту працював у м. Кірові на авіазаводі ім. Лепсе на посадах інженера, старшого інженера, заступника начальника цеху. У 1950 році вступив до аспірантури Московського інституту сталі. Його науковим керівником був професор, член-кореспондент АН СРСР Єлютін В. П. Л. М. Соколов одним із перших у країні розробив та опублікував результати досліджень режимів гарячої обробки тиском та діаграми пластичності технічного титану. 1953 року захистив кандидатську дисертацію на тему «Дослідження пластичності технічного титану».

Все подальше життя Л. М. Соколова пов'язане з Донбасом. Після аспірантури він був направлений до Жданівського металургійного інституту (нині Приазовського технічного університету), де за 22 роки послідовно пройшов шлях від асистента до доцента – завідувача кафедри «Ковальсько-штампувальне виробництво», і далі до професора – проректора з наукової роботи інституту. У 1970 році Л. М. Соколов захистив докторську дисертацію на тему «Кுவання злитків».

В 1975 році професора Соколова Л. М. призначено ректором Краматорського індустріального інституту (КІІ, нині Донбаська державна

машинобудівна академія – ДДМА). За сумісництвом він став завідувачем кафедри «Обробка металів тиском», яку було відтворено ним у 1976 році.

З його ім'ям пов'язано становлення та розвиток наукової школи ДДМА у галузі обробки тиском, що зробило істотний внесок у розвиток теорії, технології та обладнання ковальсько-штампувального виробництва (КШВ). За 12 років роботи Л. М. Соколова на посаді ректора в інституті значно підвищилися науковий та методичний рівень навчального процесу та ефективність науково-дослідних робіт. Кафедра ОМТ перетворилася на великий центр розвитку КШВ – своєрідну творчу лабораторію, у якій науковий колектив одноступів вів пошукову, дослідницьку і впроваджувальну роботу у найрізноманітніших напрямках. Професор Соколов Л. М. відкрив на кафедрі науковий напрямок, пов'язаний із вивченням процесів гарячої пластичної деформації. Основні наукові роботи були присвячені вивченню розміщення металів і сплавів у процесі гарячої деформації, кування крупних поковок та пресування вторинних алюмінієвих сплавів. Л. М. Соколов віддав багато творчих сил підготовці наукових кадрів найвищої кваліфікації. Під його керівництвом та за безпосередньої участі підготовлено та захищено 10 докторських та 33 кандидатських дисертацій. Ним опубліковано понад 300 друкованих праць та винаходів, серед яких книги: навчальний посібник для вузів «Теорія та технологія кування», «Довідник коваля», «Кування злитків на пресах», довідковий посібник «Коваль-штампувальник», «Високотемпературне зміцнення та розміщення металів та сплавів», підручник «Технологія кування».

Професор Соколов Л. М. вів велику громадську роботу. Понад 13 років він був головою спеціалізованої ради із захисту докторських дисертацій за спеціальністю «Процеси та машини обробки тиском», організованої ним у 1977 році за ДДМА. Він входив до експертної ради Мінвузу СРСР, був членом редакційної колегії галузевого всесоюзного журналу «Ковальсько-штампувальне виробництво». був головою секції «Машинобудування» Донецького наукового центру АН УРСР, головою комітету з кування крупних поковок при НТО МАШПРОМ, депутатом Краматорської міської ради.

В основі успішної, багатогранної діяльності професора Соколова Л. М. лежали його високі особисті людські якості, виняткова організованість та самодисципліна, принциповість, рівне та доброзичливе ставлення до співробітників, колег та студентів, уміння впроваджувати прийняті рішення в життя.

Лев Миколайович продовжував активну творчу науково-педагогічну роботу до останніх днів життя. Він не дожив до свого 90-річчя лише кілька місяців. Його серце перестало битися 10 липня 2011 року.

## **Шановний колего!**

*Запрошуємо Вас взяти участь у дистанційній  
XXV Міжнародній науково-технічній конференції  
«Досягнення та проблеми розвитку технологій та машин обробки тиском»,  
яка відбудеться 24-26 жовтня 2022 року  
у м. Краматорськ, Україна*

### **ПРОГРАМА КОНФЕРЕНЦІЇ**

*24 жовтня 2022 р. – понеділок  
13<sup>00</sup> – 16<sup>00</sup> Реєстрація учасників конференції*

*25 жовтня 2022 р. – вівторок  
9<sup>00</sup> – 13<sup>00</sup> Об'єднане засідання  
14<sup>00</sup> – 17<sup>00</sup> Робота секцій:*

*26 жовтня 2022 р. – середа  
9<sup>00</sup> – 13<sup>00</sup> Робота секцій  
14<sup>00</sup> – 16<sup>00</sup> Робота секцій  
16<sup>00</sup> – 17<sup>00</sup> Закриття конференції.*

#### **Програмний комітет**

*Ковальов Віктор Дмитрович, д-р техн. наук, проф.,  
ректор ДДМА, Україна  
Білошенко Віктор Олександрович, д-р техн. наук, проф.,  
ДонФТІ ім. О. О. Галкіна НАН України, Україна  
Карбовничек Мирослав, д-р техн. наук, проф.,  
проректор AGH, Польща  
Найзабеков Абдрахман Батирбекович, д-р техн. наук, проф.,  
ректор РІІ, Казахстан,  
Орлов Дмитро, д-р техн. наук, проф.,  
Університет Лунда, Швеція*

#### **Організаційний комітет**

*ДДМА: Алієв Ібрагимовіч Серажутдінович, д-р техн. наук, проф.  
Марков Олег Євгенович, д-р техн. наук, проф.  
Грибков Едуард Петрович, д-р техн. наук, проф.  
ДонФТІ: Бейгельзімер Ян Юхимович, д-р техн. наук, проф.  
Давиденко Олександр Анатолійович, канд. техн. наук, ст. науч. співроб.  
AGH: Петшик Мачей, д-р техн. наук, проф.  
Міленін Андрій Анатолійович, д-р техн. наук, проф.  
РІІ: Лежньов Сергій Николойович, канд. техн. наук, проф.  
HKMЗ: Коржов Євген Олександрович, канд. екон. наук  
EMCC: Лобанов Олександр Іванович, канд. техн. наук*

## ПЛЕНАРНЕ ЗАСІДАННЯ

	<b>Ковальов В. Д. (ректор ДДМА)</b> Вітальне слово
1.	<b>Алиев И. С., Марков О. Е. (ДГМА, г. Краматорск)</b> Профессор Соколов Лев Николаевич (К 100-летию со дня рождения)
2.	<b>Milenin A. (AGH University of science and Technology, Krakow)</b> Production by hot and cold drawing of the new dissolvable surgical wire for veterinary medicine
3.	<b>Бейгельзимер Я. Е. (Дон ФТИ им. Галкина А. А. НАН Украины, г. Киев)</b> «Третье тело»: рождение, рост, зрелость, деградация
4.	<b>Орлов Д. (Университет Лунда, Швеция)</b> Материалы с «гармонической структурой»
5.	<b>Найзабеков А. Б., Лежнев С. Н. (Рудненский индустриальный институт (РИИ), г. Рудный, Казахстан)</b> Эффективные совмещенные технологии реализации интенсивной пластической деформации
6.	<b>Титов В. А. (НТУУ «КПИ им. И. Сикорского»)</b> Закономерности построения процессов формообразования изделий из композиционных материалов на деформируемой матрице
7.	<b>Тарасов О. Ф. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Розвиток методів ППД на основі реверсивного зсуву і САПР з використанням САД/САЕ систем
8.	<b>Hrushko O. (Vinnytsia National Technical University, Ukraine); Schrefl T. (University for Continuing Education Krems, Austria)</b> Modelling of mechanical properties of polycrystalline materials by the finite element method.
9.	<b>Злыгорев В. Н. (ПраО НКМЗ, г. Краматорск)</b> Влияние операции профилирования на качество массивных поковок ответственного назначения
10.	<b>Станков В. Ю. (ПАО «Энергомашспецсталь», г. Краматорск)</b> Новый способковки днищ и крышек атомных реакторов
11.	<b>Кухар В.В. (Технічний університет «Метінвест Політехніка», м.м. Маріуполь-Запоріжжя)</b> Досвід проектування лабораторій у ТУ «Метінвест Політехніка»
12.	<b>Алієв І. С., Алієва Л. І., Таган Л. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> До 65-річчя кафедри обробки металів тиском ДДМА

СЕКЦІЯ І

МОДЕЛЮВАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ОМТ

1.	<b>Бейгельзімер Э. Е., Бейгельзімер Я. Е. (ДонФТИ НАН України, г. Київ)</b> Способ оценки производной эмпирической функции по ее значениям в неравноотстоящих точках
2.	<b>Грудкіна Н. С., Левченко В. М., Абхари П., Коцюбівська К. І. (ДДМА, м. Краматорськ; ІРЕ ім. О. Я. Усикова НАНУ, м. Харків; КНУКМ, м. Київ )</b> Особливості проектування процесів штампування видавлюванням на основі енергетичних моделей розрахунку
3.	<b>Aliieva L. I., Levchenko V. M., Aliiev I. S., Kartamyshev D. O. (DSEA, Краматорськ)</b> The development of triangular kinematic module to calculate the deformation pressure in the extrusion processes
4.	<b>Калужний В. Л., Левченко В. М., Ярмоленко О. С., Таган Л. В. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ; ІРЕ ім. О. Я. Усикова НАНУ, м. Харків; ДДМА, м. Краматорськ)</b> Вплив швидкості деформування на зворотне видавлювання порожнистого виробу
5.	<b>Грушко О. В., Кириця І. Ю. (ВНТУ, м. Вінниця)</b> Критерії деформовності з врахуванням властивостей матеріалу в показнику напруженого стану
6.	<b>Сивак Р. І., Малій Х. В. (Поліський національний університет, м. Житомир; ТОВ «ТУ «Метінвест Політехніка», м. Запоріжжя)</b> Прогнозування деформовності металу при комбінованому видавлюванні
7.	<b>Орлюк М. В., Піманов В. В. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ)</b> Використання комплексу DEFORM для оптимізації операцій листового формування
8.	<b>Чучин О. В., Малій О. Г., Стратєєв Д. О. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Підвищення якості деталей на основі керування кінематикою течії металу
9.	<b>Левченко В. М., Алієва Л. І., Маркова М. О. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Моделювання процесу видавлювання деталей типу гільз
10.	<b>Боровік П. В. (СНУ ім. В. Даля, м. Київ)</b> Практичні особливості SE-моделювання процесів розділення

## СЕКЦІЯ II

### ПРОЦЕСИ КОМБІНОВАНОГО ДЕФОРМУВАННЯ ТА ОТРИМАННЯ МАТЕРІАЛІВ З МУЛЬТИМАСШТАБНОЮ СТРУКТУРОЮ МЕТОДАМИ ІНТЕНСИВНОЇ ПЛАСТИЧНОЇ ДЕФОРМАЦІЇ (ПД)

1.	<b>Гожій С. П., Мироненко В. А. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ)</b> Передумови створення енергоефективних технологій і обладнання орбітального штампування обкочуванням
2.	<b>Тарасов О. Ф., Коваленко А. К., Павленко Д. В., Давиденко О. А. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження процесу трьохосового кування алюмінієвих сплавів
3.	<b>Михалевич В. М., Матвійчук В. А., Колісник М. А. (ВНАУ, м. Вінниця)</b> Оцінка деформовності матеріалу заготовок при прямому видавлюванні методом штампування обкочуванням
4.	<b>Архипова Т. (ВНТУ, г. Вінниця)</b> Технологическая наследственность в обработке металлов давлением
5.	<b>Алтухов О. В., Тарасов О. Ф., Грибков Е. П., Павленко Д. В., Васильєва Л. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження нового процесу реверсивного зсуву для обробки легких сплавів
6.	<b>Мусорін А. В., Молодецький В. В., Маркова М. О. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Вплив операції профілювання на якість металопрокату
7.	<b>Іванова Ю. О., Козоріз В. А., Малій О. Г. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Удосконалення технологічного процесу виготовлення поковок відповідального призначення на основі використання зсувних деформацій

**СЕКЦІЯ III**  
**НОВІ ТЕХНОЛОГІЇ КУВАННЯ ТА ШТАМПУВАННЯ**

1.	<b>Марков О. Є., Хващинський А. С., Мусорін А. В., Лисенко А. А., Молодецький В. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження нового способу кування на основі осадження заготовок з уступами
2.	<b>Волокитин А. В., Панин Е. А., Толкушкин А. О., Волокитина И. Е. (РИИ, г. Рудный; КГИУ, г. Темиртау, Казахстан)</b> Исследование энергосиловых параметров процессаковки заготовок в ступенчато-клиновидных бойках
3.	<b>Медведев М. І., Бобух О. С., Кузьміна О. М., Самсоненко А. А. (УДУНТ, м. Дніпро)</b> Удосконалення технології кування трубних заготовок з титанових сплавів в умовах ТОВ "Днепропресс Сталь"
4.	<b>Іванова Ю. О., Панов В. В., Хващинський А. С. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Підвищення якості та зниження витрат металу при виробництві крупних поковок
5.	<b>Марков О. Є., Ровенський С. Г. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Нові форми ковальських злитків для виробництва крупних поковок відповідального призначення
6.	<b>Лисенко А. А. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Розробка програмного забезпечення для автоматизованого складання технологій кування крупних поковок
7.	<b>Карнаух С. Г. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Підвищення якості заготовок, отриманих способом ломки згином при статико-динамічному навантаженні на прес-молоті
8.	<b>Алієв І. С., Чепеленко О. Ю., Лепетухин Е. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Холодне видавлювання складнопрофільованих порожнистих деталей
9.	<b>Гожій С. П., Мироненко В. А. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ)</b> Перспективний напрям локального формоутворення – суміщене штампування обкочуванням
10.	<b>Абхарі П. Б., Малій Х. В., Панібратченко Ю. А., Солянов Д. О. (ДДМА)</b> Дослідження технологічних можливостей процесів бокового видавлювання
11.	<b>Титов А. В. (НТУУ «КПІ ім. І. Сікорського»)</b> Особенности разработки процессов формообразования деталей с тонкостенными элементами из алюминиевых сплавов.
12.	<b>Сухов В. В., Кабанячий В. В. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ)</b> Оцінка ресурсу деталей на стадії проектування та аналіз ефективності технологічних процесів заготівельно-штампувального виробництва
13.	<b>Тараненко М. Є., Нарижний О. Г. (НАУ ім. М.Є. Жуковського «ХАІ»)</b> Керування параметрами ЕГ-навантаження для штампування листових деталей
14.	<b>Драгобецький В. В., Савелов Д. В., Молоштан Д. В. (КрНУ ім. М. Остроградського, м. Кременчук)</b> Резонансні явища в процесах вібраційного ущільнення порошкових заготовок



**СЕКЦІЯ ІV**  
**УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЙ ПРОКАТКИ І ВОЛОЧЕННЯ**

1	<b>Кухар В. В., Горноста́й В. М., Курпе́ О. Г. (ТОВ «Технічний університет «Метінвест Політехніка», м. Запоріжжя; НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського»)</b> Енергоспоживання та витрати емульсолу при холодній прокатці смуг з вуглецевої сталі на безперервному 4-х клітьовому стані 1680
2	<b>Чигиринский В. В., (РИИ, г. Рудный, Казахстан); Овчинников А. В. (НУ «Запорожская политехника»); Науменко Е. Г., (НТУ «Днепровская политехника», Украина)</b> Напряженное состояние прокатываемой полосы в условиях предельной деформации
3	<b>Kulík T. A. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Investigation of the temperature factor on the formation of a strip surface micro-relief during warm rolling
4	<b>Корева В. О. (НТУУ «КПІ ім. Ігоря Сікорського», м. Київ)</b> Холодне прокатування алюмінієвого сплаву системи AL-MG
5	<b>Грибков Е.П., Мережко Д.В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Удосконалення технології зміцнення поверхні заготовок методами прокатки під час наплавлення
6	<b>Грибков Е. П., Коваленко А. К. (ДДМА, м. Краматорськ), Доброносів Ю. К. (ТУ «Метінвест Політехніка», м. Запоріжжя)</b> Експериментальне та теоретичне дослідження впливу режимів правлення листового металопрокату на якість листів
7	<b>Кравченко В. І. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Моделювання системи розрахунків параметрів прокатного обладнання та процесу прокатки
8	<b>Грибков Е. П., Малигін С. О. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Удосконалення технології волочіння порошкового дроту складної конструкції
9	<b>Кулік О. М. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження нового способу виробництва листів та штаб

**СЕКЦІЯ V**  
**УДОСКОНАЛЕННЯ ОБЛАДНАННЯ ТА ОСНАЩЕННЯ ОМТ**

1.	<b>Тарасов О. Ф., Павленко Д. В., Васильєва Л. В., Ткач Д. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Спеціалізована та універсальна оснастка для процесів ПД
2.	<b>Карнаух С. Г. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження енергосилових характеристик обладнання з гідропружним приводом
3.	<b>Алієв І. С., Марков О. Є., Карнаух С. Г. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Розробка та дослідження конструкцій штампів для розділення профілів складної конфігурації на мірні заготовки
4.	<b>Карнаух С. Г., Чоста Н. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Розробка допоміжних пристроїв до штампів для відрізки сортового прокату зсувом з диференційним затиском
5.	<b>Тарасов О. Ф., Касьянюк О. С., Грибков Е. П., Бабаш А. В., Коваленко А. К. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Проектування експериментальної установки для процесу кручення під високим тиском порожнистих заготовок
6.	<b>Гринь О. Г., Трембач І. О. (ДДМА, ПАО «НКМЗ», м. Краматорськ)</b> Багатокритеріальний аналіз наплавочних матеріалів для відновлення і зміцнення деталей
7.	<b>Тарасов О. Ф., Касьянюк О. С., Грибков Е. П., Бабаш А. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Проектування системи керування експериментальною установкою для процесу кручення під високим тиском полих заготовок
8.	<b>Тарасов О. Ф., Грибков Е. П., Коваленко А. К., Бабаш А. В. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Створення експериментальної установки для нового процесу деформування полих заготовок крученням під високим тиском
9.	<b>Кинденко М. І. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Дослідження впливу магнітного стану пробивних пуансонів з швидкорізальної сталі на стійкість
10.	<b>Чучин О. В., Чепеленко О. Ю., Стратєєв Д. О. (ДДМА, м. Краматорськ)</b> Конструювання штампів з рухливими і роз'ємними матрицями
11.	<b>Чоста Н. В. (ДГМА, г. Краматорск)</b> Совершенствование прессового оборудования для разделительных процессов

Наша адреса:

Донбаська державна машинобудівна академія,  
вул. Академічна, 72, м. Краматорськ, Донецька обл., Україна, 84313

*Довідки щодо організаційних питань:*

**Оргкомітет**

Алієв І. С. (ДДМА, м. Краматорськ) :  
[igramaliev@gmail.com](mailto:igramaliev@gmail.com)

Бейгельзімер Я. Ю. (ДонФТИ, м. Київ)  
[yanbeygel@gmail.com](mailto:yanbeygel@gmail.com)

**Вчений секретар:**

д-р техн. наук, професор Грибков Е. П.  
[gribkov.eduard@gmail.com](mailto:gribkov.eduard@gmail.com)

*До уваги учасників конференції:*

*Про участь у роботі конференції просимо повідомити Оргкомітет до 20.10.2022*

*e-mail: [igramaliev@gmail.com](mailto:igramaliev@gmail.com)*